

## DAFTAR ISI

Judul	i
Pernyataan	ii
Pengesahan Tugas Akhir	iii
Tanda Lulus Mempertahankan Tugas Akhir	iv
Abstrak	v
<i>Abstract</i>	vi
Kata Pengantar	vii
Daftar Isi	x
Daftar Gambar	xiii
Daftar Tabel	xiv
Daftar Lampiran	xv

### BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang	I-1
1.2 Perumusan Masalah	
1.3 Batasan Masalah	I-2
1.4 Tujuan Penelitian	I-3
1.5 Sistematika Penulisan	I-4

### BAB II LANDASAN TEORI

2.1 Perencanaan Tata Letak	II-1
2.2 Tipe-Tipe Tata letak Pabrik dan Pola Aliran Umum	II-7
2.3 Jenis-Jenis Masalah Tata Letak	II-12
2.4 Ruang Lingkup Rancangan Fasilitas	II-15
2.5 Tujuan dan Manfaat Perencanaan Fasilitas	II-16
2.6 Teknik yang digunakan dalam Implementasi dan Pengolahan Data	II-18

2.6.1	Peta Proses Operasi	II-18
2.6.2	Peta Aliran Proses	II-22
2.6.3	<i>Activity Relation Chart (ARC)</i>	II-24
2.6.4	<i>Activity Relationship Diagram (ARD)</i>	II-28

### **BAB III METODE PENELITIAN**

3.1	Tempat dan Waktu Penelitian	III-1
3.2	Tahapan Penelitian	III-2
3.3	Pengumpulan Data	III-3
3.4	Pengolahan Data	III-3
3.5	Analisis dan Pembahasan	III-4
3.6	Kesimpulan dan Saran	III-4
3.7	Tahapan Penelitian	III-4

### **BAB IV PENGOLAHAN DATA DAN ANALISA**

4.1	Data Umum Perusahaan	IV-1
4.2	Produk yang dihasilkan	IV-2
	4.2.1 <i>Eagle Zip 420 dan 428</i>	IV-3
	4.2.2 <i>Eagle Rip</i>	IV-3
	4.2.3 <i>Eagle Trim</i>	IV-4
4.3	Proses Produksi dan Peralatan yang Digunakan	IV-5
	4.3.1 Proses Produksi Pembentukan Gelombang	IV-5
	4.3.2 Proses Produksi Pembengkokan <i>Plat Coil</i>	IV-7
	4.3.3 Peralatan yang Digunakan	IV-9
4.4	Data Area Produksi	IV-13
4.5	Pengolahan Data	IV-14
	4.5.1 Metode <i>Activity Relationship Chart (ARC)</i>	IV-14
	4.5.2 Metode <i>Activity Relationship Diagram (ARD)</i>	IV-20

4.5.3 Usulan Layout Lini Produksi	
PT. Agung Surya Langgeng Makmur	IV-21
4.6 Analisis Hasil Penelitian	IV-23
4.6.1 Analisis <i>Activity Relationship Chart</i> (ARC)	IV-23
4.6.2 Analisis <i>Activity Relationship Diagram</i> (ARD)	IV-24
4.6.3 Analisis Usulan Layout Lini Produksi	
PT. Agung Surya Langgeng Makmur	IV-25

## **BAB V KESIMPULAN DAN SARAN**

5.1 Kesimpulan	V-1
5.2 Saran	V-2

## **DAFTAR PUSTAKA**

## **LAMPIRAN**

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Pola Aliran <i>Straight Line</i>	II-8
Gambar 2.2	Pola Aliran <i>Serpentine</i> atau <i>Zigzag</i>	II-9
Gambar 2.3	Pola aliran <i>U-Shaped</i>	II-9
Gambar 2.4	Pola aliran <i>Circular</i>	II-10
Gambar 2.5	Pola aliran <i>Odd-angle</i>	II-11
Gambar 2.6	Peta Proses Operasi	II-22
Gambar 2.7	Peta Aliran Proses	II-24
Gambar 2.8	<i>Activity Relationship Chart</i>	II-28
Gambar 2.9	Lembar kerja diagram keterkaitan aktivitas	II-28
Gambar 2.10	<i>Activity Relationship Diagram</i>	II-30
Gambar 3.1	Aliran Proses Metodologi Penelitian	III-5
Gambar 4.1	<i>Eagle zip</i> 420 dan 428	IV-3
Gambar 4.2	<i>Eagle Rib</i>	IV-4
Gambar 4.3	<i>Eagle Trim</i>	IV-4
Gambar 4.4	OPC Pembentukan Gelombang	IV-6
Gambar 4.5	Aliran Proses Pembentukan Gelombang	IV-7
Gambar 4.6	OPC Pembengkokan <i>Plat Coil</i>	IV-8
Gambar 4.7	Aliran Proses Pembentukan <i>Plat Coil</i>	IV-9
Gambar 4.8	Perkakas Tangan	IV-10
Gambar 4.9	<i>Overhead Crane</i>	IV-11
Gambar 4.10	Mesin <i>Eagle Roof</i>	IV-11
Gambar 4.11	Mesin <i>Bending</i>	IV-12
Gambar 4.12	Mesin Potong	IV-12
Gambar 4.13	<i>Activity Relationship Chart</i>	IV-15
Gambar 4.14	<i>Activity Realationship Diagram</i>	IV-20
Gambar 4.15	Usulan <i>Layout</i> Lini Produksi PT. Agung Surya Langgeng Makmur	IV-22

## **DAFTAR TABEL**

Tabel 4.1 Alasan Hubungan ARC	IV-15
Tabel 4.2 Lembar Kerja Diagram Keterkaitan Aktivitas	IV-18

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Struktur Organisasi